**5+2產業跨領域服務團隊補助案**

**(111年)**

為落實廠商服務，強化園區產業競爭力，特成立跨領域服務團隊，透過跨領域教師成立之輔導團隊，整合本校各專長教師，進而對工業區廠商提供主動服務。包含：協助廠商創業培育輔導、智權加值服務、產學合作、研提政府計畫、技術移轉、學生校外實習等，將學研能量拓展至園區等領域，深化輔導。

**◎申請資格：**

1. 每位教師得申請一案，每案至少三位教師組成團隊，需具備有核心技術(如專利、技轉、產學合作案衍生技術…)。
2. 依照技術領域區分為智慧製造、物聯網、精實管理、新農業、巨量分析、生醫產業、循環經濟、綠能科技、食品行銷。
3. 服務團輔導後請配合繳交相關成果資料與協助成果展示。
4. 申請時請繳交5+2產業跨領域服務團隊輔導計劃【附件一】word檔，請寄至ma3x0203@nfu.edu.tw。

**◎申請、繳交成果及經費核銷注意事項：**

1. 收件期間：自公告時起 ~ 111年04月11日(一)止。
2. 執行期間：核定補助公告日起～111年10月31日(一)。
3. 補助方案：每案補助設備費以60,000元為限，並視當年度經費和部分申請團隊情形評估是否另准予以業務費補助(補助額度會保留彈性，但不會高於設備費補助額度)，至經費用完為止，經費來源為高等教育深耕計畫項下支應。
4. 經費核銷：111年10月31日(一)前完成請購核銷程序。
5. 繳交成果：111年10月31日(一)繳交，執行成果報告【附件二】(至少3頁word檔，需含照片，為避免降低解析度可另外檢附照片原檔)、展示成果海報電子檔【附件三】(ppt檔，如有製作相關影音資料也請另外提供)；廠商臨廠訪視表【附件四】、技術輔導單【附件五】皆需含word電子檔和紙本(需簽名)。

**◎如有任何問題或需要服務之處，歡迎來電洽詢**

陳小姐

05-6313097(校內分機3097)

ma3x0203@nfu.edu.tw

**5+2產業跨領域服務團隊**

【附件一】

**輔導計劃**

|  |
| --- |
| 摘要簡表 |
| 執行方案名稱(自訂) |  |
| 團隊基本資料 | 姓名 | 服務單位/職稱 | 電話/分機 | E-mail |
| 本案主持人 |  |  |  |  |
| 團隊教師 |  |  |  |  |
| 團隊教師 |  |  |  |  |
| 備註：每案至少三位教師參與，可依實際人數增加團隊欄位。 |
| 合作產業領域及廠商 |
| 廠商領域 | 工業區：□是，屬於\_\_\_\_\_\_工業區□否領域：□智慧機械類 □物聯網□精實管理□新農業□巨量分析□生醫產業□循環經濟□綠能科技□食品□其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 合作廠商 | 公司名稱 |  |
| 聯絡人 |  | 聯絡電話 |  |
| 完成輔導項目（請自行選填） |
| □ | 人才培育 | 輔導學生校外實習\_\_人次 |
| 輔導學生專題製作\_\_人次 |
| □ | 技術輔導 | 簽訂產學合作\_\_案 |
| 簽訂技術移轉\_\_案 |
| 輔導廠商研提政府計畫\_\_案，申請類型\_\_\_\_\_(例：SBIR、CITD、科技部產學) |
| 輔導\_\_家廠商進駐本校創新育成中心 |
| □ | 其他 | (額外輔導自填項目)例如： |

1. 團隊輔導計畫書內容(執行方式或預期效益可由各團隊自訂)
2. 本案目標
* 說明重點產業領域，合作廠商與預期合作成果。
1. 目標大綱
2. 預期合作成果
3. 方案執行方式
* 依照個案詳述方案推動和執行方式。
1. 執行方式：
2. 臨廠訪視：
	1. 每位教師臨廠訪視\_\_\_\_\_次
	2. 預計投入專題學生\_\_\_\_\_人，研究主題\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	3. 針對廠商合作事項：
3. 輔導方法：
4. 講座或教學(無則免填)：
5. 預計\_\_\_\_位教師開設訓練講座
6. 時間:
7. 課程主題:
8. 預定產出及效益

【附件二】

|  |
| --- |
| **ＯＯＯ年****5+2產業跨領域服務團隊****成果報告**方案名稱：ＯＯＯＯＯＯ中華民國ＯＯＯ年ＯＯ月ＯＯ日 |

一、執行說明

|  |  |
| --- | --- |
| 方案名稱 |  |
| 輔導老師單位/姓名 |  | 輔導廠商 |  |
| 需求說明 | (請說明廠商需求，範例如下)1.工件表面積自動計算(3D掃描系統)。2.工件自動上下料：廠商評估導入機器手臂上下工件。也進行工件工作台省力化，希望透過治具導入局部自動化。3.廢水排放管理系統: 裝設感測器蒐集廢水參數，提供預警。(重金屬: 鎳、硼、鋅、氟等)4.尋找技術服務業者協助處理硫酸鋁廢液，將鋁拿掉提出，硫酸重複使用。5.工件在製程中的鍍膜為目前為人工作業量測(可能有工安風險)，未來若有機會將評估導入自動化取代人力。(主要為成本考量) |

二、執行形式與推動

|  |
| --- |
| (請說明推動合作事項執行方式) |
|  |

三、訪視記錄

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 時間 | 地點 | 人員 | 合作內容 | 後續規劃 |
| 2022/00/00 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

四、產出及效益

|  |  |
| --- | --- |
| 預定產出及效益 | 實際產出及效益 |
|  |  |